

ROTHENBERGER GROUP



Seit mehr als 75 Jahren ist ROTHENBERGER einer der weltweit führenden Hersteller für innovative, technologisch anspruchsvolle Rohrwerkzeuge und Rohrbearbeitungsmaschinen in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kälte-, Gas- und Umwelttechnik.

- Über **625** Jahre Erfahrung
- Mehr als **320** Patente
- **1.600** motivierte Mitarbeiter
- **36** eigene Vertriebsorganisationen
- **16** Produktionsstätten
- Vollsortiment mit über **6.000** Produkten
- Über **50** Jahre Erfahrung im Verkauf von Systemen
- Über **60** Prozent Eigenproduktionstiefe
- **30** Millionen Produkte p.a.
- **9** starke Marken (ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH, RICO, KROLL, ROTHENBERGER Industrial, SIEVERT, VIRAX, RIKO, SUPER EGO, Bak)

For more than 75 years, ROTHENBERGER has been one of the world's leading manufacturers of innovative, technologically sophisticated pipe tools and machines in sanitary, heating, air conditioning, refrigeration, gas and environmental technology.

- Over **625** years of experience
- More than **320** patents
- **1,600** motivated employees
- **36** own sales organizations
- **16** production sites
- Full product range with over **6,000** products
- Over **50** years of experience in selling systems
- Over **60** percent in-house production depth
- **30** million products p.a.
- **9** strong brands (ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH, RICO, KROLL, ROTHENBERGER Industrial, SIEVERT, VIRAX, RIKO, SUPER EGO, Bak)

Zur Erweiterung unseres Lieferantennetzwerks suchen wir erfahrene und zuverlässige Fertigungsunternehmen, die folgende Dienstleistungen anbieten:

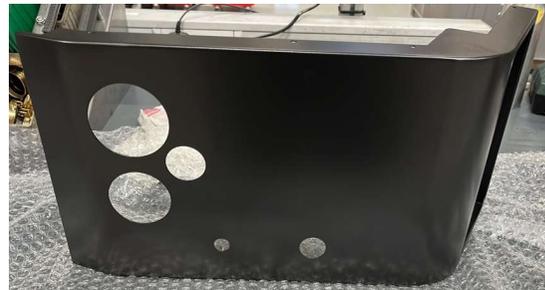
- Herstellung von Blechteilen: Präzision und Qualität sind unsere Prioritäten. Materialstärken und Oberflächenbehandlungen sollten flexibel anpassbar sein.
- Produktion von Schweißbaugruppen: Erforderlich sind Expertise im Schweißen für die Fertigung der Baugruppen.

To expand our supplier network, we are looking for experienced and reliable manufacturing companies that offer the following services:

- Manufacture of sheet metal parts: Precision and quality are our priorities. Material thicknesses and surface treatments should be flexibly adaptable.
- Production of welded assemblies: Expertise in welding is required for the manufacture of the assemblies.

ABDECKUNG VORNE UND HINTEN FÜR ROPULS

ROTHENBERGER

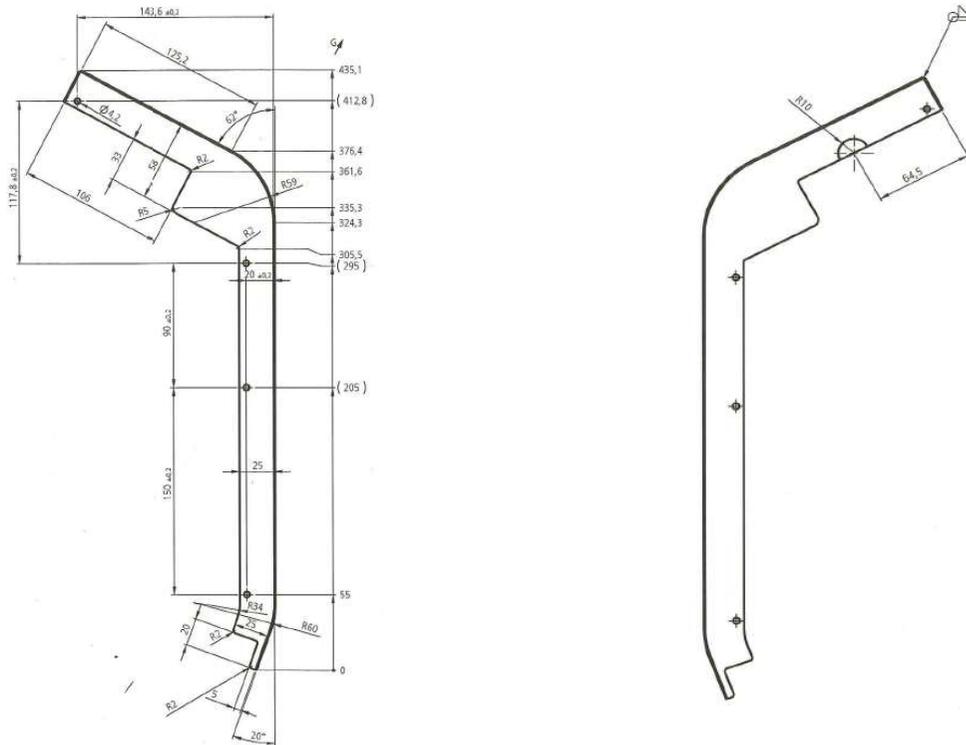


Material DC01, Blechdicke 1 mm, Pulverbeschichtung schwarz RAL 9005 matt.
Laserzuschnitt, biegen, schweißen, pulverbeschichten. Kleinste Toleranz liegt bei +/-0,2mm
Jahresbedarf liegt bei ca. 3.000 St.

*Material DC01, sheet thickness 1 mm, powder coating black RAL 9005 matt. Laser cutting, bending, welding, powder coating. Minimum tolerance is +/-0.2 mm.
Annual requirement is approx. 3,000 units.*

ABDECKUNG VORNE UND HINTEN FÜR ROPULS

AUSZUG AUS DER ZEICHNUNG ABDECKUNG VORNE



Bohrungen und Radien nach Freimaßtoleranz DIN ISO 2768 – mK

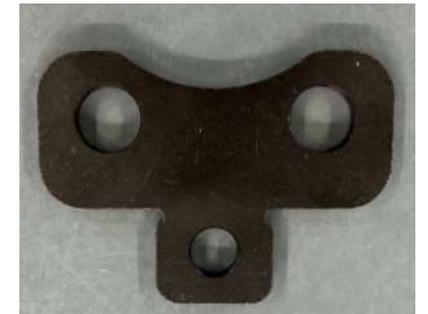
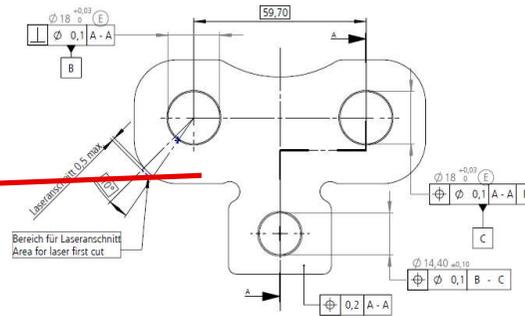
Alle untolerierete Maße +/- 0,5, Grattfrei

Drill holes and radii according to dimensional tolerance DIN ISO 2768 – mK All non-tolerated dimensions +/- 0.5, burr-free

 **ROTHENBERGER**

LASCHEN

ROTHENBERGER



Material 42CrMo4, Blechdicke 6 mm und 10 mm, lasergeschnitten, vergütet / min. 1200 N/mm² + 200 N/mm², Härte gemäß EN ISO 18265 Tabelle B2 40 + 5,5 HRC, entgratet und anschließend brüniert, Bohrungen müssen bearbeitet werden. Anliefer-/Verpackungszustand entölt, sauber eingesetzt in KLT VDA-Standard, eingeschlagen in VCI-Beutel

Potentielle jährliche Menge 500.000 St. aufgeteilt durch unterschiedliche Laschen.

Material 42CrMo4, sheet thickness 6 mm and 10 mm, laser cut, tempered / min. 1200 N/mm² + 200 N/mm², hardness according to EN ISO 18265 Table B2 40 + 5.5 HRC, deburred and then burnished, holes must be machined. Packaging: Deoiled, clean and tidy sorted into KLT VDA-Standard, wrapped into VCI-bag
Potential annual quantity 500,000 pcs. divided among different plates.